



MaxPrint P2

大幅面高速3D打印机



超高效率

15-20个平整的正畸模型可在25分钟内快速打印出来,进一步缩短了牙套的制作周期



高清大屏

7K 分辨率, $\pm 46\mu\text{m}$ 印刷精度, 每层 ($100\mu\text{m}$) 仅需10秒



操作简单

设备安装免校准,5分钟可更换液晶屏,采用带框架预张紧离型膜,故障率低,维护简单

MaxPrint P2 - 大幅面高速3D打印机

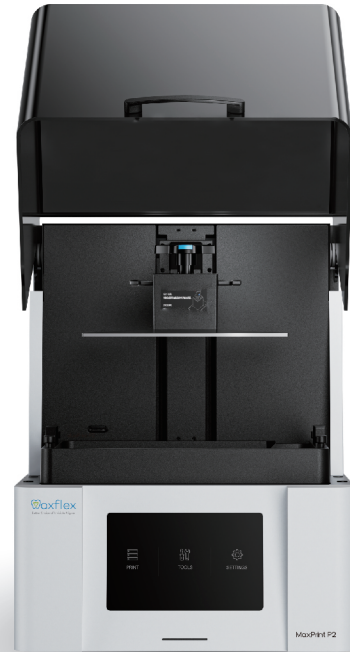
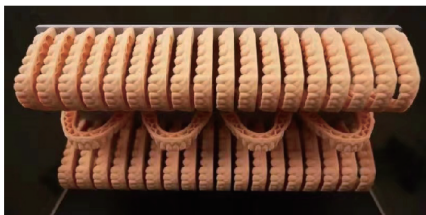
成型尺寸	290×160×190mm
像素尺寸	46μm
技术类型	LCD 光固化技术
层厚设置	0.05~0.1mm
成型速度	最高36mm/小时 (与所用耗材和打印设置有关)

尺寸重量

设备尺寸	480x500x650mm
设备净重	39kg
包装尺寸	600x600x1000mm
包装重量	60kg

软件

控制系统	自主研发Master.OS
切片软件	shapePanel
操作系统	Windows7/8/10/11
文件输入格式	.stl, .obj
文件输出格式	.rs
高阶功能	支撑编辑、自动修复、模型切割、抽壳、打孔、打标签
网络传输	支持局域网内一键发送打印任务至设备
集群管理	局域网内多台设备的打印任务管理



硬件

LCD屏幕	13.6寸7K黑白屏
光源	405nm LED光源
分辨率	6480x3600像素
仓门控制	开门时暂停打印(可设置)
加热模块	成型板加热
空气过滤	成型仓内置空气过滤装置
触屏	10寸彩色触控屏
传输方式	USB 2.0、无线网络(2.4GHz)、以太网
电源要求	200~240 VAC, 25 A, 50/60 Hz
整机功率	500W

上海马可菲斯医疗技术有限公司

电话: +86-21-5956 0800 | 地址: 上海市嘉定区安亭镇园区路1169号 | 邮箱: service@maxflexbrace.com | 网址: www.maxflexbrace.com